

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №

## Эмаль ПФ-115™ «Красиво»

ТУ 2312-039-54651722-2003 с изм. 1-9

Партия № _____	Дата изготовления _____	202 _____
Цвет <u>белый</u>	Масса нетто упаковки _____	<u>2,6 кг</u>
Блеск <u>матовый</u>	Вид тары (упаковки) _____	<u>эмали</u>
	Кол-во ед. упаковки партии _____	_____

Показатели качества

Наименование показателей	Требования технических условий	Фактический результат	Методика испытаний
1. Цвет покрытия эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета каталога или контрольными образцами цвета.	Соотв.	ГОСТ 29319
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без растрескивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.	Соотв.	ГОСТ Р 51691
3. Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	110-130	130	ГОСТ 8420
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65	40,41	ГОСТ 31939
5. Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не более	20	Соотв.	ГОСТ 6465 п.3.5
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	20	18	ГОСТ 19007
7. Степень перетира, мкм, не более	50	40	ГОСТ 31973
8. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %	4-19	9	ГОСТ 896
9. Укрывистость высушенной пленки, г/м², не более	200	200	ГОСТ 8784 разд. 1
10. Плотность при температуре (23,0±0,5)°С, г/см³, не менее	1,2	1,528	ГОСТ 31992.1
11. Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,10	0,12	ГОСТ 5233
12. Адгезия пленки, баллы, не более	1	1	ГОСТ 15140 разд. 2
13. Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-2М, см, не менее	40	40	ГОСТ 4765
14. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию воды, ч, не менее	2	Соотв.	ГОСТ 9.403 метод А
15. Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5%-ного раствора моющего средства, мин, не менее	15	Соотв.	ГОСТ 9.403 метод А
16. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к воздействию индустриального масла, ч, не менее	12	Соотв.	ГОСТ 9.403 метод А
17. Температура вспышки в закрытом тигле (класс и подкласс опасности – 3.3), °С	не менее 23, но не более 61	Соотв.	ГОСТ 12.1.044

**Заключение:** Эмаль ПФ-115™ «Красиво» соответствует требованиям ТУ 2312-039-54651722-2003 с изм. № 1-9 по всем показателям.

Инженер по качеству \_\_\_\_\_

